

Рекомендации по нанесению теплоизоляционного полимерного покрытия **АСТРАТЕК® металл**

1. Подготовка поверхности

Изолируемая поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалины, загрязнений механизированным способом либо вручную металлическими щетками и обеспылена. В случае наличия необработанных жировых пятен обезжирить ее растворителем 646, 647. В случае сильной коррозии обработать поверхность преобразователем ржавчины на основе ортофосфорной кислоты (15%-ный раствор воды и ортофосфорной кислоты). При образовании фосфатной «белесой» пленки на металлической поверхности, смыть остатки кислоты водой, при этом образуется защитный слой поверхности «белесого» цвета. При нанесении на ранее окрашенную поверхность, необходимо снять старую краску в местах шелушений и отслоений. При необходимости зашлифовать наждачной бумагой средней и крупной зернистости.

2. Грунтование

Для улучшения адгезии и увеличения срока службы готового покрытия перед нанесением теплоизоляционного покрытия **АСТРАТЕК металл** металлические поверхности рекомендуется грунтовать.

При покрытии «холодных» металлических поверхностей (не ниже +5°C) рекомендуется использовать грунтовку **GROSS металл** (1-2 слоя) либо другую качественную акриловую грунтовку по металлу. Для поверхности из цветного металла необходимо применять специальную грунтовку для цветных металлов, типа ВЛ-023.

При покрытии горячих (более +80°C) металлических поверхностей рекомендуется использовать 20-25% водный раствор материала **АСТРАТЕК** в качестве грунтовочного слоя.

3. Нанесение покрытия

3.1. Работы по нанесению покрытия рекомендуется проводить при температуре изолируемой поверхности в пределах от +5°C до + 120°C.

3.2. Не рекомендуется наносить покрытие **АСТРАТЕК металл** на поверхности с остаточной влажностью более 8%, при сильном ветре, дожде, тумане, изморози.

3.3. При нанесении теплоизоляционного покрытия **АСТРАТЕК металл** следует обратить внимание на следующие моменты:

Нанесение **АСТРАТЕК металл** на «холодные» металлические поверхности рекомендуется производить при температуре окружающей среды от +5°C и влажности не более 65%. Чем ниже относительная влажность воздуха, тем быстрее происходит высыхание материала и, соответственно, чем выше влажность, тем время высыхания больше.

На чистых, полированных металлических поверхностях пар конденсируется во влагу при влажности более 90%. На шероховатых или неочищенных поверхностях конденсация происходит уже при влажности 65-70%. Кроме того, конденсат может осесть на поверхности и при невысокой влажности, если температура металла ниже температуры воздуха. Поэтому перед нанесением поверхность необходимо высушить естественным или принудительным путем.

Следует помнить, что при понижении температуры ниже +20°C и повышении влажности до 85% время высыхания увеличивается. Поэтому необходимо увеличить время между нанесением слоев не менее чем в 2-3 раза. Например, высохший при низких температурах материал кажется готовым уже после образования пленки, хотя пленка станет окончательно прочной только после того, как испарится вся вода и плёнообразование завершится полностью.

Высокая температура окружающей среды существенно ускоряет испарение воды и отверждение. При этом может высохнуть только верхний слой и «законсервировать» пары воды внутри, что, в свою очередь, ухудшит теплоизоляционные и эксплуатационные характеристики готового покрытия. При одинаково высокой температуре окружающего воздуха и поверхности это, как правило, не происходит, поэтому в летний период рекомендуется проводить работы только в утреннее время во избежание существенной разницы температур металла и воздуха. Сушка нанесенного слоя направленной струей нагретого воздуха на поверхность покрытия также недопустима.

Перед использованием **АСТРАТЕК металл** необходимо тщательно перемешать до получения однородной массы. При механическом перемешивании скорость оборотов не должна превышать 300 об/мин. При необходимости допускается разбавление чистой водой 3 - 7 % от общего объема. Полученный состав необходимо во время работы периодически перемешивать.

3.4. Покрытие наносится послойно кистью, воздушным или безвоздушным распылителем при соблюдении технологии межслойной сушки, при температуре $t = 20 \pm 2^\circ\text{C}$ и выше и относительной влажности не более 65%. Толщина наносимого слоя не должна превышать 0,5 мм, итоговая толщина теплоизоляционного покрытия **АСТРАТЕК металл** определяется методом теплотехнического расчета. Время полного высыхания каждого нанесенного слоя толщиной 0,3-0,5 мм составляет 24 часа. Время полного высыхания готового покрытия зависит от количества слоев, температуры и влажности окружающего воздуха. При необходимости, время межслойной сушки следует увеличить в 2-3 раза. Покрытие устойчиво к дождю через 24 часа.

3.5. Нанесение кистью.

Рекомендуется использовать кисть из ненатурального ворса для нанесения интерьерных или фасадных красок, а также для окраски небольших поверхностей и исправления недостатков окраски. Непосредственно перед нанесением материала смочите кисть водой. При нанесении кистью для получения качественного покрытия движения должны быть направлены в одну сторону.

Рекомендации по нанесению покрытия воздушным или безвоздушным распылителем, а также необходимые консультации по подбору необходимого оборудования можно получить у наших технических специалистов по телефону +7 (8442) 47-70-30.

Рабочие инструменты после нанесения промыть водой.

На готовое покрытие можно наносить акриловую краску **GROSS фасад** либо другие качественные акриловые краски.

Для дополнительной защиты готового покрытия от постоянного контакта с агрессивными средами рекомендуем нанести сверху полиуретановое покрытие **УРЕПЛЕН®**.

4. Расход

Расход теплоизоляционного покрытия **АСТРАТЕК металл** зависит от способа нанесения, формы поверхности и более точно определяется путем пробного нанесения. Средний расход составляет: 1-1,3 л/кв.м в зависимости от способа нанесения и свойств изолируемой поверхности (при толщине готового покрытия 1 мм).

5. Меры предосторожности и утилизация

Теплоизоляционное полимерное покрытие **АСТРАТЕК металл** пожаробезопасно и взрывобезопасно, не содержит растворителей, не требует специальных мер предосторожности в обращении с ним. При попадании в глаза немедленно промыть их водой. Не допускать попадания в сточные воды. Хранить в недоступном для детей месте. Проводить работы в проветриваемом помещении. Остатки материала после высыхания утилизировать как бытовой мусор. Материал является водорастворимым, добавление органических растворителей не допускается.

6. Хранение и транспортировка

Теплоизоляционное полимерное покрытие **АСТРАТЕК металл** следует хранить в плотно закрытой таре при температуре от + 5°C до + 35°C, вдали от воздействия прямых солнечных лучей.

Материал с маркировкой «морозостойкий» можно транспортировать и хранить при температуре до - 40°C в течение одного месяца. Допускается 5 циклов заморозки.

7. Гарантии производителя

Производитель гарантирует соответствие теплоизоляционных полимерных покрытий **АСТРАТЕК металл** техническим характеристикам при выполнении правил транспортировки, хранения, подготовки и нанесения, которые приведены в данных рекомендациях и технических описаниях на каждый конкретный вид покрытия. Гарантийный срок хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке - 12 месяцев со дня производства. Производитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в других целях и условиях, не предусмотренных техническими документами.

Профессиональную техническую консультацию, необходимую документацию, информацию об особенностях применения каждого конкретного вида теплоизоляционного полимерного покрытия можно получить у специалистов по техническому сопровождению по телефону: +7 (8442) 47-70-30.